

... seit über 40 Jahren +

KRASO®

EINFACH + DICHT



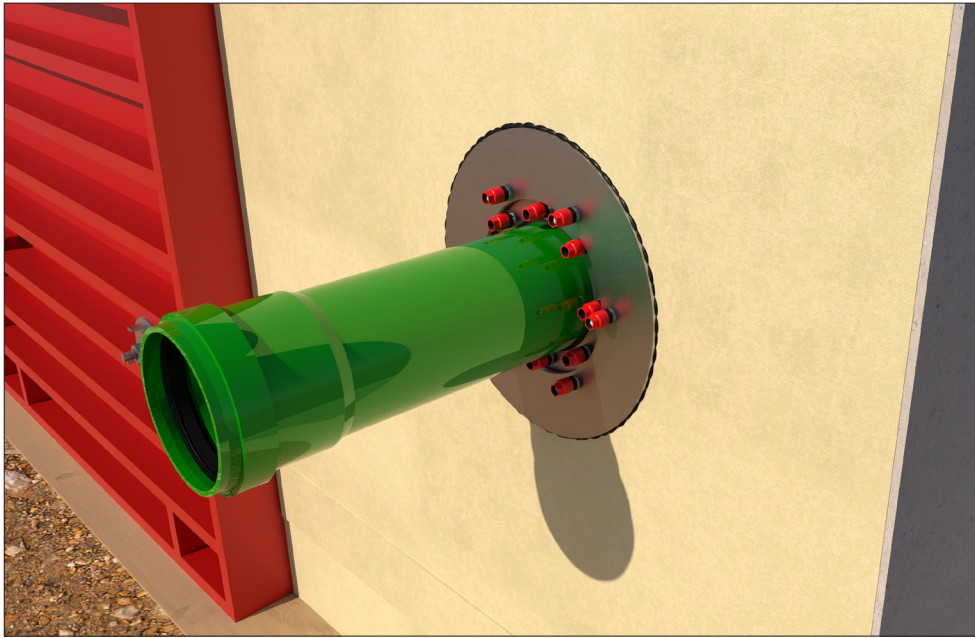
KRASO® Dichteinsatz Typ FBV/GF Montageanleitung

Alle Rechte an den Zeichnungen und Konstruktionen sind Eigentum der KRASO GmbH & Co. KG. •
Die Vervielfältigung und Weitergabe der Zeichnungen sowie anderweitige Nutzung bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung. •

6.4-MA.DE-v1.0-03.26-SB-DK



KRASO GMBH & CO. KG
Baumannweg 1 | 46414 Rhede
T +49 (0) 28 72 - 95 35 - 0
info@kraso.de | **KRASO.de**



KRASO® Dichteinsatz Typ FBV/GF

zur Durchführung von Kabeln und Röhren einsetzbar, für Futterrohr oder Kernbohrung, mit Großflansch und zusätzlichem Dichtungsflansch inkl. Butyl-Dichtungsband zur Anbindung an FBV-Folien, DrehmomentKontrollMutter **KRASO® DKM**, rostfreier Edelstahl V2A, gegen drückendes Wasser bis 2,5 bar
| WU-Richtlinie: Beanspruchungsklasse 1 + 2

1. Kernbohrung auf der FBV-Bahn anzeichnen.
2. Kernbohrung erstellen. Kernbohrung säubern.
Bei Bedarf die Kernbohrung mit **KRASO®** Kernbohrungsversiegelung bearbeiten.
3. Schutzfolie vom Butyl-Dichtungsstreifen entfernen.
4. **KRASO®** Dichteinsatz Typ FBV/GF in die Kernbohrung einsetzen.
5. Medienleitung in den **KRASO®** Dichteinsatz Typ FBV/GF einführen.
6. Montage der innenliegenden DrehmomentKontrollMutter **KRASO® DKM**:
DrehmomentKontrollMutter **KRASO® DKM** Schritt für Schritt über Kreuz anziehen.
DrehmomentKontrollMutter **KRASO® DKM** bis zum „**KLICK**“ Geräusch anziehen.
7. Montage der außenliegenden DrehmomentKontrollMutter **KRASO® DKM**:
DrehmomentKontrollMutter **KRASO® DKM** Schritt für Schritt über Kreuz anziehen.
DrehmomentKontrollMutter **KRASO® DKM** bis zum „**KLICK**“ Geräusch anziehen.
8. Die Montage ist richtig ausgeführt, wenn beim Anziehen der **KRASO® DKM** ringsum außen Butyl austritt.

