

... seit über 40 Jahren +

KRASO[®]
EINFACH + DICHT



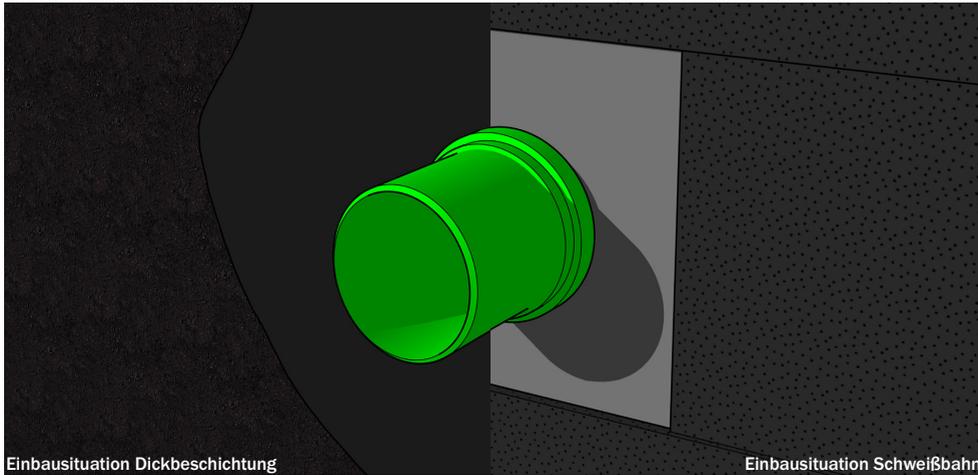
KRASO[®] Typ ÜSF Montageanleitung

Alle Rechte an den Zeichnungen und Konstruktionen sind Eigentum der KRASO GmbH & Co. KG. •
Die Vervielfältigung und Weitergabe der Zeichnungen sowie anderweitige Nutzung bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung. •



KRASO GMBH & CO. KG
Baumannweg 1 | 46414 Rhede
T +49(0)28 72 - 95 35-0
info@kraso.de | **KRASO.de**

5.55-MA.DE-v1.0-10.24-SB.DK



KRASO® Typ ÜSF - ÜberschiebeFlansch

zur nachträglichen Abdichtung eingebauter KG, HT oder KG 2000 - Rohre, mittels KRASO® Folienflansch an der Bitumenabdichtung z. B. KMB, mit Folienflansch, öl- und bitumenbeständig, umlaufend ca. 15 cm. Für die Einbindung des Folienflansches empfehlen wir unseren Kleb- und Dichtstoff KRASO® PU 50. | DIN 18533 W1 -E und W2.1 -E

Einbausituation mit Dickbeschichtung

1. Rohrdurchführung freilegen.
2. Alte Abdichtung im Bereich des Folienflansches entfernen.
3. KRASO® Typ ÜSF aufschieben und die Abmaße vom Folienflansch markieren.
4. KRASO® Typ ÜSF entfernen und KRASO® PU 50 im Bereich des Folienflansches auftragen.
5. KRASO® PU 50 mit dem Zahnpachtel vollflächig verstreichen und kreisförmig um die Kernbohrung verteilen.
6. KRASO® Typ ÜSF aufschieben und den Folienflansch andrücken.
7. Den Folienflansch gleichmäßig mit der Andrückrolle von innen nach außen anpressen und 24 Stunden aushärten lassen.
8. Dickbeschichtung nach Herstellerangaben anarbeiten.

Einbausituation mit Schweißbahn

9. Rohrdurchführung freilegen.
10. Alte Abdichtung im Bereich des Folienflansches entfernen.
11. KRASO® Typ ÜSF aufschieben und die Abmaße vom Folienflansch markieren.
12. KRASO® Typ ÜSF entfernen und KRASO® PU 50 im Bereich des Folienflansches auftragen.
13. KRASO® PU 50 mit dem Zahnpachtel vollflächig verstreichen und kreisförmig um die Kernbohrung verteilen.
14. KRASO® Typ ÜSF aufschieben und den Folienflansch andrücken.
15. Den Folienflansch gleichmäßig mit der Andrückrolle von innen nach außen anpressen und 24 Stunden aushärten lassen.
16. Schweißbahn nach Herstellerangaben anarbeiten. **Achtung:** Nur die Schweißbahn erhitzen!

