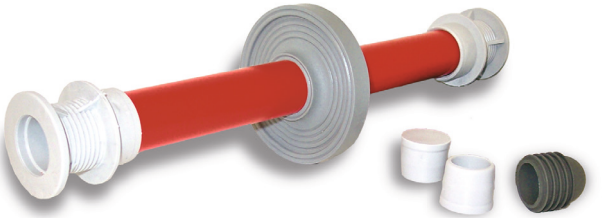
KRASO®
EINFACH + DICHT



NEUBAU
10 bar
F 180 Brandsicher
WU 1+2

KRASO® DWS - System

Druck**W**asserdichte **S**pannstelle

Montageanleitung

KRASO® Spannstelle DWS -System
Hier geht es zum Montagevideo
(Einfach QR-Code scannen!)

KRASO® DWS - System

Lieferumfang:

- rotes **KRASO®** Distanzrohr mit **KRASO®** Sperrscheibe und montierten Kappen
- **1 KRASO®** Dichtstopfen
- 2 Verschlussstopfen

Zubehör:

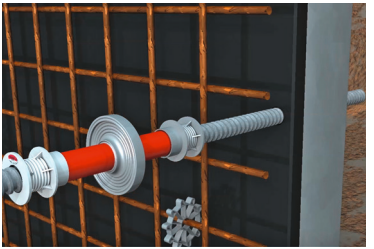
- Einschubdorn

Benötigte Werkzeuge:

- Gummihammer

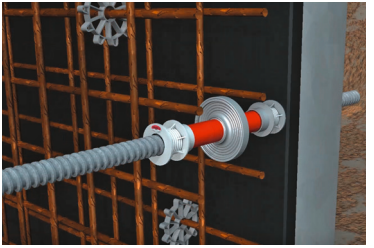
1

Ausgangssituation



2

DWS - System
auf Ankerstab
aufschieben

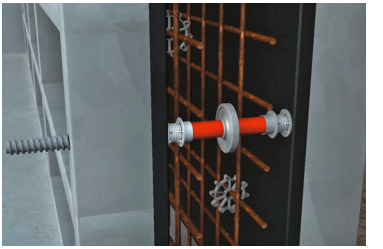


3

Zweite Mattenlage
verlegen

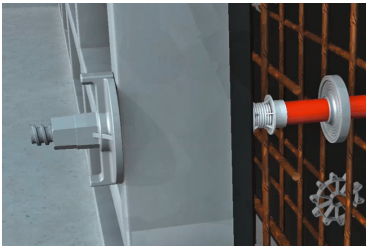
4

Innenschalung
zustellen



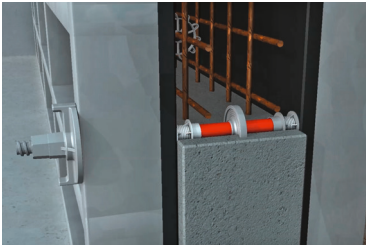
5

Ankermuttern
anziehen



6

Wand betonieren

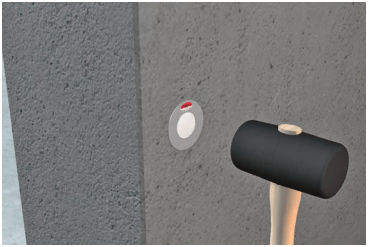


7

Wand ausschalen

8

Dichtstopfen mit Einschubdorn von der Außenseite einschieben



9

Verschlussstopfen von beiden Seiten einschlagen

KRASO® Einbau-/Schalungshilfe

für DN 80 bis DN 200

für DN 250 bis DN 800

NEUBAU

WU 1+2

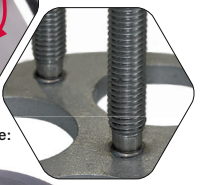
5 bar

KRASO® Faserzementfutterrohr

Druckwasserdichte Durchführung mit homogener Verbindung zum Beton

- \+ Futterrohr aus Faserzement als Aussparung in WU-Betonkonstruktionen („Weiße Wanne“)
- \+ Zum Einbetonieren: Die umlaufende Außenprofilierung sorgt für eine homogene und druckwasserdichte Verbindung zum Beton.
- \+ MPA-geprüft bis 5 bar!
- \+ Radonsicher – gemäß FHRK Merkblatt MB 101
- \+ Entspricht dem Ausdehnungsbereich („Ausdehnungskoeffizient“) von WU-Beton.
- \+ Optional: **KRASO® Einbau-/Schalungshilfe**
- \+ Brandschutzklasse A1 nach DIN EN 13501-1
- \+ WU-Richtlinie: Beanspruchungsklasse 1 + 2

DrehmomentKontrollMutter
KRASO® DKM



KRASO® Dichteinsätze:
Bolzenschweißung

KRASO® Dichteinsätze
Einfach noch besser

+ **KRASO® Dichteinsatz-Qualität**: 5 mm starke Klemmplatten aus rostfreiem Edelstahl V2A, eine speziell entwickelte Gummimischung mit noch besseren Dichtungseigenschaften, aufgeschweißte Bolzen statt durchgesteckter Schrauben, mehr Bolzen für eine noch gleichmäßigere Druckverteilung.
+ DrehmomentKontrollMutter **KRASO® DKM**: Automatisches Drehmoment ohne Drehmomentschlüssel!
+ Dichtheitsgeprüft nach DIN EN 13611 (Abschnitt 7.12) durch die DVGW-Forschungsstelle am Engler-Bunte-Institut (EBI) des Karlsruher Instituts für Technologie!
+ MPA-geprüft: gegen drückendes Wasser bis 10 bar!
+ **Gas- und geruchsdicht** – hochwertig im Sinne der TA-Luft!
+ **Radondichtigkeit IAF geprüft -** erfüllt die Anforderungen für Radonvorsorgegebiete gem. FHRK Merkblatt MB 101!
+ **Geprüft nach FHRK-Prüfgrundlage GE 101!**

... seit über 40 Jahren

Alle Rechte an den Zeichnungen und Konstruktionen sind Eigentum der KRASO GmbH & Co. KG. •
Die Vervielfältigung und Weitergabe der Zeichnungen sowie anderweitige Nutzung bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung.

KRASO GMBH & CO. KG
Baumannweg 1 | 46414 Rhede
T +49(0)2872 - 9535-0
info@kraso.de | **KRASO**.de

5.36-MA.DE-v.1.1-09.24.WeS.DK